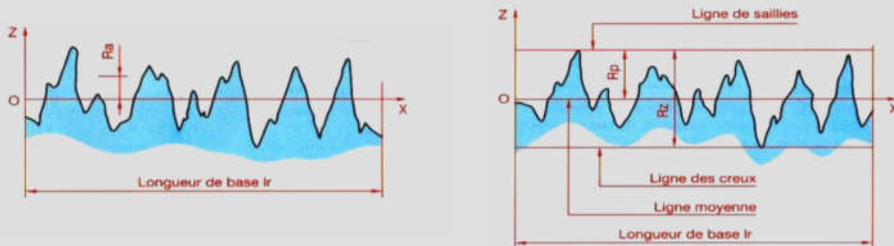


Test de rugosité

Mesure de la rugosité d'une surface

Principe:

La rugosité concerne les défauts micro géométriques de la surface. Ils sont évalués après filtrage de la surface réelle à l'aide d'un filtre passe-haut ne retenant que les longueurs d'onde latérales les plus courtes. Le testeur de rugosité sert à déterminer rapidement la rugosité de la surface en montrant la profondeur de la rugosité moyenne R_z et la valeur de la rugosité moyenne R_a en μm .



Paramètres de la rugosité

Les paramètres de rugosité utilisés sont conformes à la norme DIN ISO, JIS et ASME

Rugosité R_z : Hauteur maximal du profil

Distance entre la ligne des saillies et la ligne des creux

Rugosité R_a : Écart moyen arithmétique du profil.

Correspond à la moyenne des valeurs absolues des écarts entre le profil et une ligne moyenne de ce profil.

Matériel utilisé: MASURF PS 10

Plage de mesure de rugosité de surface: $350\mu\text{m}$

Chemin de numérisation de la rugosité de surface: 1,5mm, 4,8mm, 15mm

Seuil de longueur d'onde: 0,25mm, 0,8mm, 2,5mm

Modèle:

-Instrument à stylet avec unité d'avance pour palpeur à patin étalon intégré à l'unité d'avance

-Bouton inductif avec pointe de stylet en diamant $2\mu\text{m}$

Avantage:

-Mesure fiable avec la sélection de coupe automatique (brevetée)

-Mesures dans toutes les directions : horizontale, verticale et en hauteur

